



Photoshop CS3 ～ CS6/CC では PDF 書き出し時の設定が保存されたプリセットファイルをインストールすることにより、毎回設定する手間を省き、書き出し作業の効率化を図ることができます。プリセットファイルは当社ホームページにて提供しています。

Photoshop

CS3

CS4

CS5

CS6

CC



graphic PDFX1a 1.0 Ps.joboptions

Check Point

このページで紹介するプリセットはPhotoshop CS3～CS6/CC専用です。Acrobat Distillerでは使用しないでください。

設定方法

STEP 1

編集メニューから AdobePDF プリセットを選択します。PDF 書き出しプリセットが表示されますので、読み込みボタンをクリックします。

[CS3 ～ CS6/CC]

**STEP 2**

PDF 書き出しプリセットの読み込み画面で、ダウンロードしたプリセットファイルを選択することにより、プリセットが追加されます。

**Check Point**

プリセットは一度インストールすれば再設定をする必要はありません。またプリセットはPhotoshopに読み込まれますので、ダウンロードしたプリセットファイルを同じ場所に残しておく必要はありません。

STEP 3

これで Photoshop の PDF プリセットから「graphic PDFX1a 1.0 Ps」が選択できるようになります。

ここでは Photoshop CS3/CS4/CS5/CS6/CC より PDF/X-1a 形式の PDF ファイルを作成するにあたって、新規ドキュメントを作成の際に必要な項目について記述します。

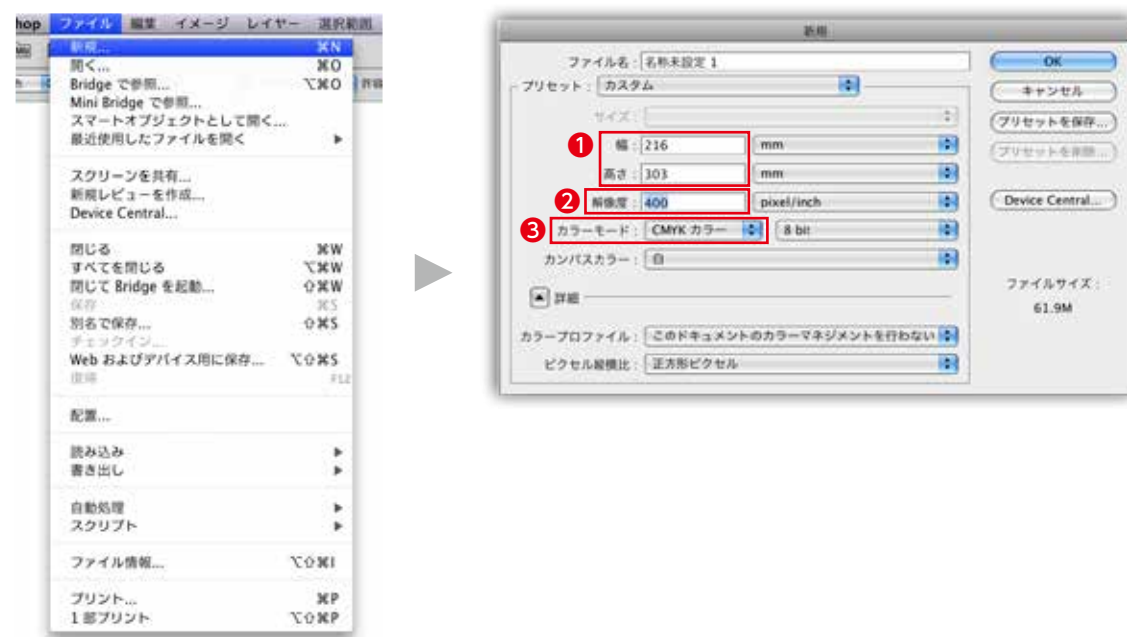
STEP 1

新規ドキュメントを作成します。

- ① サイズには仕上がりサイズに 6mm 追加したサイズを入力します。
- ② 解像度には印刷に適正な解像度を設定します。ここでは 400pixel/inch を入力します。
- ③ カラーモードはフルカラー印刷の場合は「CMYK カラー」、モノクロ印刷の場合は「グレースケール」を選択します。

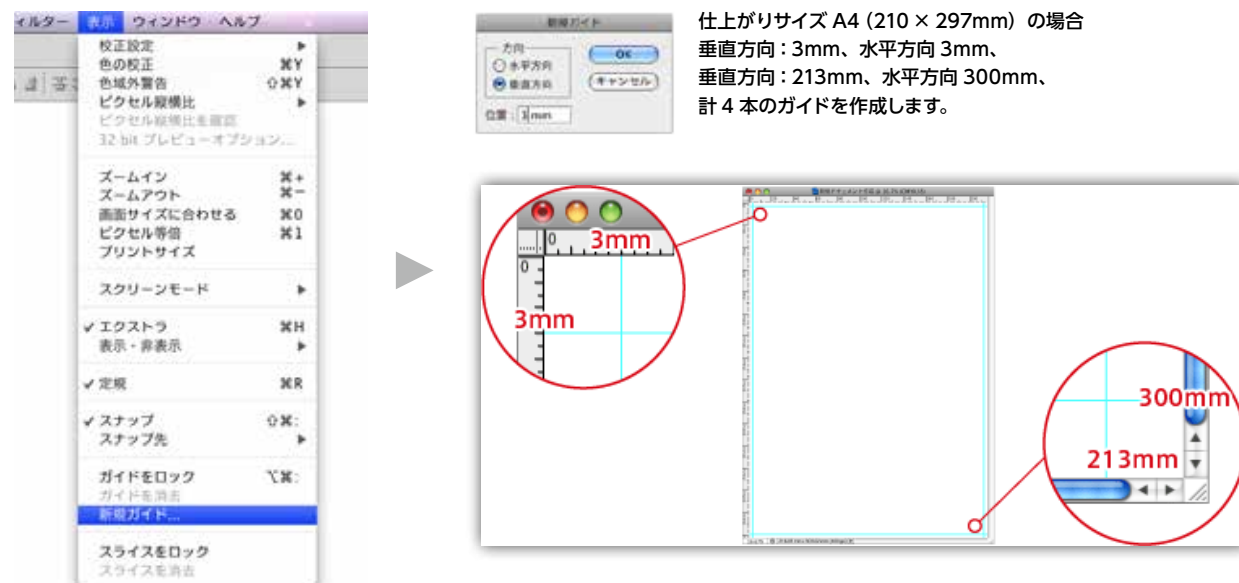
Check Point

冊子印刷は見開きでなく単ページサイズで、パンフレット印刷（糊綴じを除く）、CD ジャケット印刷（中綴じを除く）は展開サイズでドキュメントを作成してください。



STEP 2

仕上がり位置（上下左右 3mm の位置）にガイドを作成します。



仕上がりサイズ A4 (210 × 297mm) の場合
垂直方向：3mm、水平方向 3mm、
垂直方向：213mm、水平方向 300mm、
計 4 本のガイドを作成します。

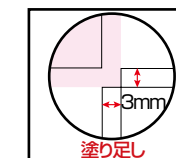
STEP 3

ガイドを基準にレイアウトします。

- 塗り足しは作成されているか、仕上がり付近に文字がないかご注意ください。
塗り足しは、印刷・加工の中でどうしても発生してしまう「ずれ」を想定し、仕上がりサイズからはみ出して写真や色をつけておくことをいいます。
- 基本となる塗り足しの幅は 3mm です。
最終的には切り落とされる部分なので、説明文など大事な情報は塗り足しに出してしまってはいけません。

Check Point

塗り足しは上下左右各 3mm 確保してください。



STEP 4

画像を統合します。



Check Point

画像を統合すると、レイヤー毎の編集、文字の修正ができなくなりますので、画像を統合した後のデータは別名で保存するか、ファイルのバックアップをとってから画像を統合してください。

これで PDF/X-1a 作成の準備が整いました。
次の手順では、いよいよ PDF/X-1a を作成します。

P24 へ

ここでは Photoshop CS3/CS4/CS5/CS6/CC より PDF/X-1a 形式の PDF ファイルを作成する方法を記述します。

STEP 1 ドキュメントを開いた状態で PDF ファイルを作成します。フォーマットは『Photoshop PDF』を選択します。



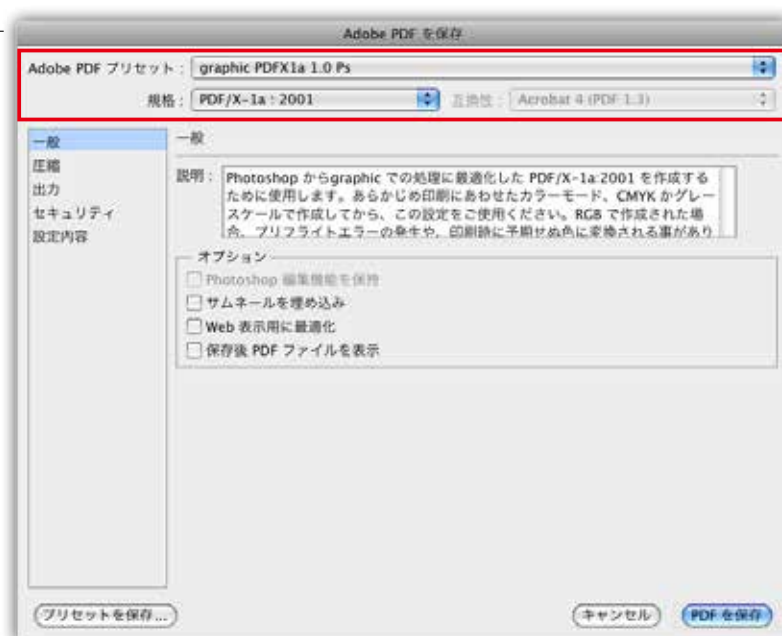
Check Point
 PDF 書き出しプリセットファイル『graphic PDFX1a 1.0Ps』では、当社指定のプリセットファイルを設定していただく必要があります。プリセットファイルの設定方法については、8 ページでご紹介します。



STEP 2 Adobe PDF オプションのパラメータが以下の設定になっているか確認して『PDF を保存』のボタンをクリックします。

1. 一般

Adobe PDF プリセット: graphic PDFX1a 1.0Ps
 準拠: PDF/X-1a:2001
 互換性のある形式: Acrobat4 (PDF1.3)



STEP 2 前項からの続き

2. 圧縮

品質を重視するため、ダウンサンプルは行いません。



4. セキュリティ

設定しません。



3. 出力



PDF データをチェック!

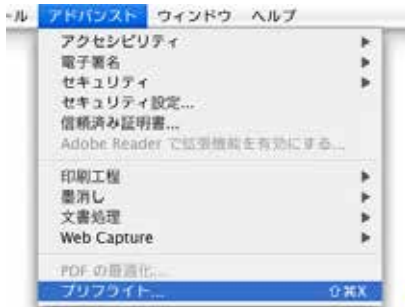
P39 へ

以上で PDF/X-1a 形式の PDF ファイルが作成されます。

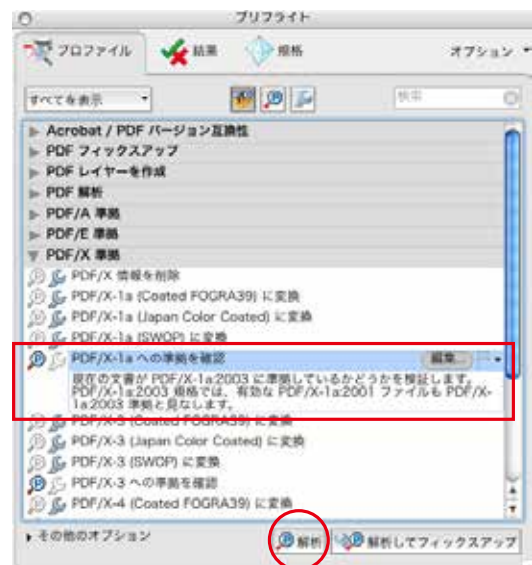
作成した PDF が、PDF/X-1a2001 に準拠しているかを Acrobat(7/8/9/X/XI) Professional で確認ができます (Illustrator CS で作成した PDF を除く)。

STEP 1 検証するファイルを Acrobat Professional で開き、アドバンスメニュー (Acrobat X/XI はツールの印刷工程) から「プリフライト」を選択します。プリフライト画面が表示されますので、「PDF/X-1a への準拠を確認」を選択し解析します。

Acrobat 7/8/9



Acrobat X/XI



STEP 2 解析が終了後、結果が表示されます。結果がエラーとなった場合、「スナップビューで表示」にて、いずれかの問題箇所をクリックすると、その部分を別ウィンドウで表示させることができます。

OK



NG



Check Point

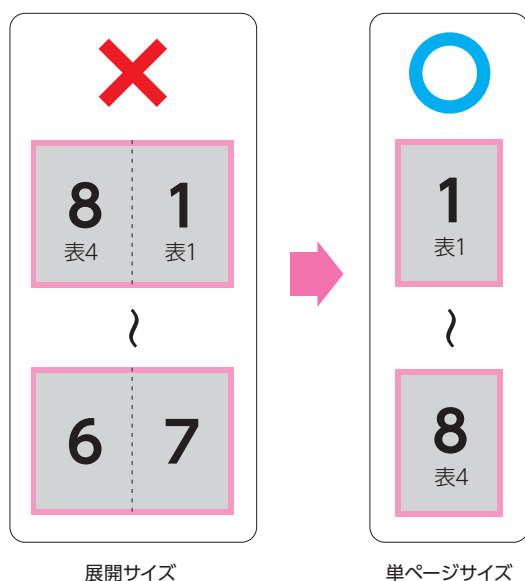
「PDF/X-1a への準拠を確認」では、塗り足しや特色の有無、画像解像度は確認できません。データ作成時にご注意ください。

冊子、折パンフレット印刷時のPDFについて

冊子印刷は見開きではなくページ単位でPDFを作成してください。折パンフレット印刷（糊綴じ、中綴じの表紙は除く）、CDジャケット印刷（中綴じを除く）は展開サイズで作成してください。

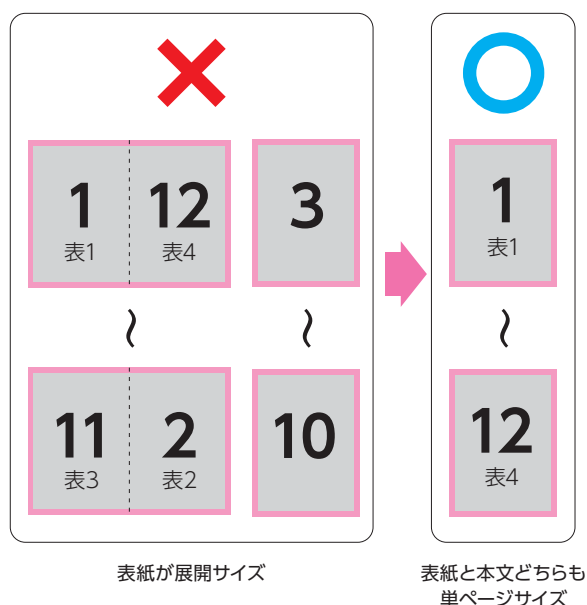
【中綴じ冊子印刷（8P・左綴じ）の場合】

中綴じ冊子印刷は見開きではなくページ単位でPDFを作成してください。



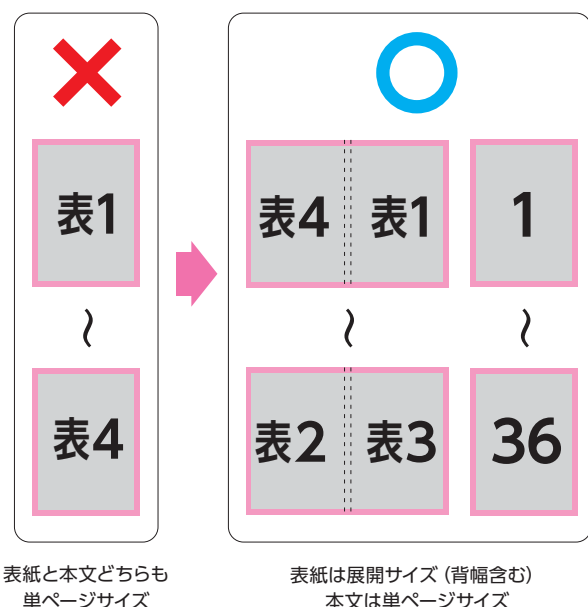
【中綴じ冊子印刷（12P・右綴じ・表紙別紙）の場合】

中綴じ冊子印刷の表紙別紙は中綴じ冊子印刷（本文）+パンフレット印刷（表紙）でご注文をいただきますが、PDFを作成される場合は表紙、本文ともにページ単位で作成してください。



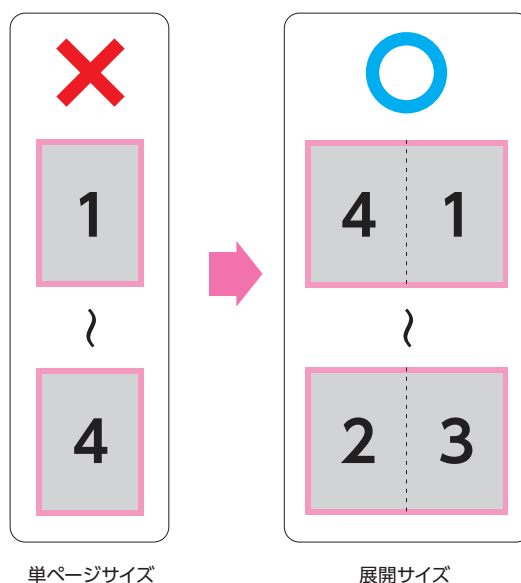
【本文：36P無線綴じ冊子印刷（36P・左綴じ） +表紙：カード印刷の場合】

無線綴じ冊子印刷の本文は単ページサイズ、表紙は背幅も含めた展開サイズでPDFを作成してください。



【折パンフレット印刷（4P二つ折・左開き）の場合】

パンフレット印刷は単ページではなく展開サイズでPDFを作成してください。

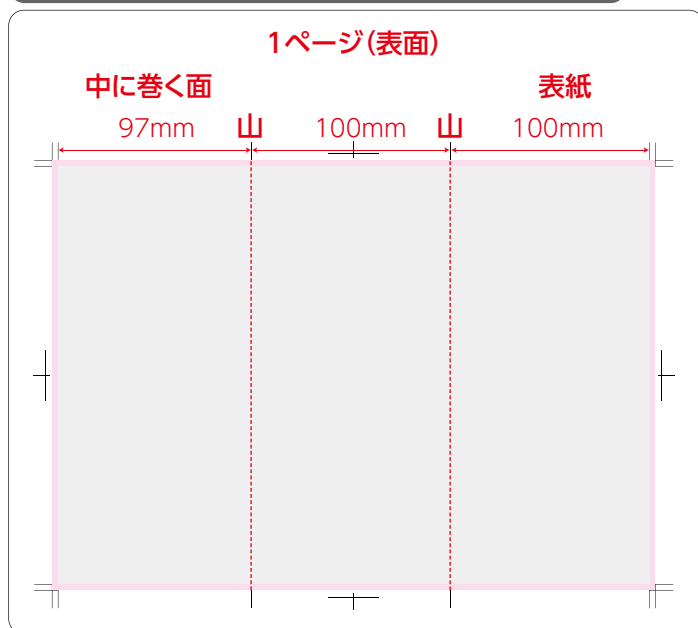


加工指示書、表裏の付け合わせについて

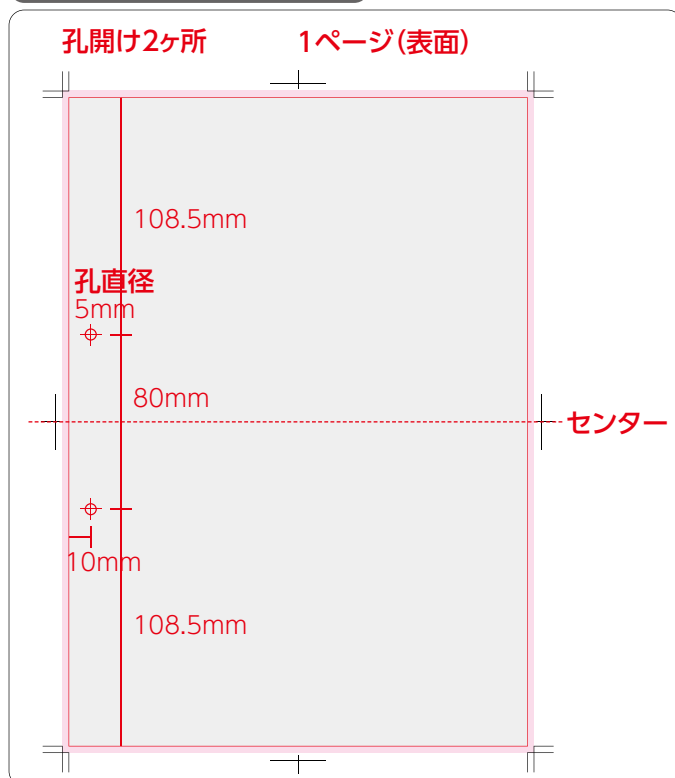
PDFをWEB入稿する際は、別ファイルにて加工指示書を添付していただく必要があります。

加工指示書は以下の例をもとに作成してください。表裏の付け合わせにご指示がある場合は「天」「地」をご記載ください。ご指示がない場合は右図「表裏の付け合わせ」となります。

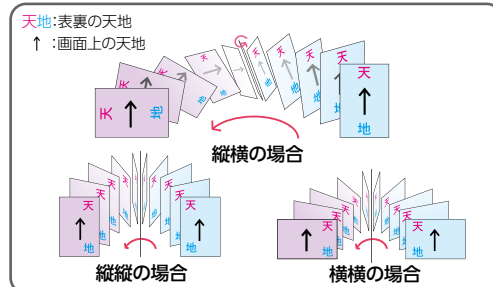
折り加工 A4フライヤー・巻三つ折りの場合



孔開け加工 2カ所の場合



表裏の付け合わせ



ページ(ファイル名)

指示の起点となるPDFファイル上のページをご指示ください。表裏別ファイルで作成された場合はファイル名に「表面」、「裏面」を付加してください。

折トンボ

折り位置を折トンボにてご指示ください。

表紙位置等

加工後の表紙面、中に巻かれる面をご指示ください。外三つ折など均等ピッチの場合でも「表紙面」をご記入ください。

折幅(ピッチ)

折幅を数値にてご指示ください。

折り方向

折の方向を「山」、「谷」でご指示ください。

ページ(ファイル名)

指示の起点となるPDFファイル上のページをご指示ください。表裏別ファイルで作成された場合はファイル名に「表面」、「裏面」を付加してください。

加工数

孔開け加工が何ヶ所かご指示ください。

孔の直径

当社が対応している孔の直径をご指示ください。

孔位置

十字や○などで加工位置をご指示ください。数値は仕上がりから孔のセンターまでの距離、2カ所であれば、孔のセンターからもう一方の孔のセンターまでの距離をご記載ください。

※加工指示は、印刷データとは別ファイル (Illustrator や画像など) にて作成してください。印刷データに加工指示があった場合、そのまま印刷されますのでご注意ください。



印刷データ



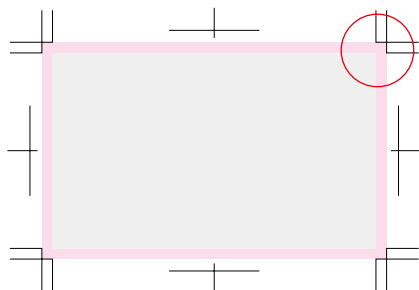
加工指示書

入稿前の必須チェック項目

前項からの続き

角丸加工 角丸半径3mm 1ヶ所の場合

角丸半径3mm 1ヶ所 1ページ(表面)



ページ(ファイル名)

指示の起点となるPDFファイル上のページをご指示ください。表裏別ファイルで作成された場合はファイル名に「表面」、「裏面」を付加してください。

加工数

角丸加工が何カ所かご指示ください。

加工位置

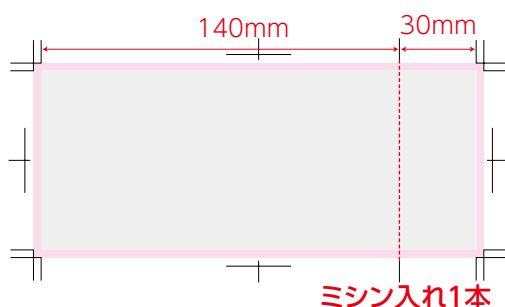
角丸位置を○にてご指示ください。

角丸半径

当社対応の角丸半径をご指示ください。

ミシン入れ加工 A5変型フライヤー 仕上がりサイズ:70×170(mm)の場合

1ページ(表面)



ページ(ファイル名)

指示の起点となるPDFファイル上のページをご指示ください。表裏別ファイルで作成された場合はファイル名に「表面」、「裏面」を付加してください。

加工数

ミシン入れ加工が何本かご指示ください。

加工位置

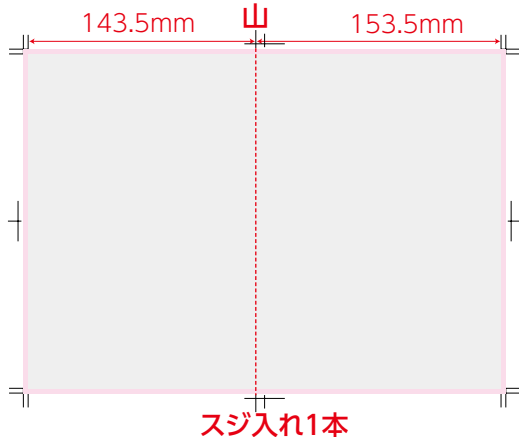
ミシン入れ加工位置をトンボにてご指示ください。

ピッチ

仕上がりから加工位置までの距離を数値にてご指示ください。

スジ入れ加工 例) A4変型カード 仕上がりサイズ:297×210(mm)の場合

1ページ(表面)



ページ(ファイル名)

指示の起点となるPDFファイル上のページをご指示ください。表裏別ファイルで作成された場合はファイル名に「表面」、「裏面」を付加してください。

加工箇所

スジ入れ加工が何本あるかご指示ください。

加工位置

スジ入れ加工位置をトンボにてご指示ください。

ピッチ

仕上がりから加工位置までの距離を数値にてご指示ください。

折り方向

スジ入れ加工には山折り、谷折りのご指示が必要です。折の方向を「山」、「谷」でご指示ください。

※スジ入れは「凹」側が山折り(表側)となります。

