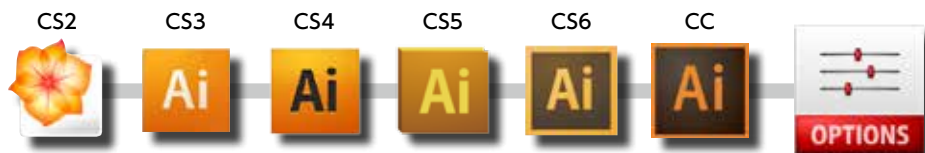


Illustrator CS2/CS3/CS4/CS5/CS6/CC では PDF 書き出し時の設定が保存されたプリセットファイルをインストールすることにより、毎回設定する手間を省き、書き出し作業の効率化を図ることができます。プリセットファイルは当社ホームページにて提供しています。

Illustrator



graphic PDFX1a 1.0.joboptions

## Check Point

このページでご紹介するプリセットはIllustrator・InDesign CS2～CS6/CC専用です。Acrobat Distillerでは使用しないでください。**Illustrator CS**ではPDF作成時に直接プリセットを調整します。

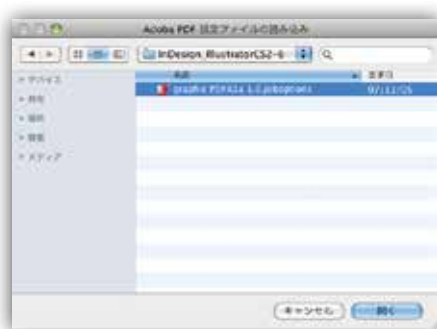
## 設定方法

**STEP 1** 編集メニューから AdobePDF プリセットを選択します。PDF 書き出しプリセットが表示されますので、読み込みボタンをクリックします。

[CS2～CS6/CC]



**STEP 2** PDF 書き出しプリセットの読み込み画面で、ダウンロードしたプリセットファイルを選択することにより、プリセットが追加されます。



## Check Point

プリセットは一度インストールすれば再設定をする必要はありません。またプリセットはIllustratorに読み込まれますので、ダウンロードしたプリセットファイルを同じ場所に残しておく必要はありません。

**STEP 3** これで Illustrator の PDF プリセットから [graphic PDFX1a 1.0] が選択できるようになります。

ここでは Illustrator CS および Illustrator CS2 より PDF/X-1a 形式の PDF ファイルを作成するにあたって、新規ドキュメントを作成の際に必要な項目について記述します。

**STEP 1** 新規書類を作成します。  
「アートボード設定」には仕上がりサイズを入力します。



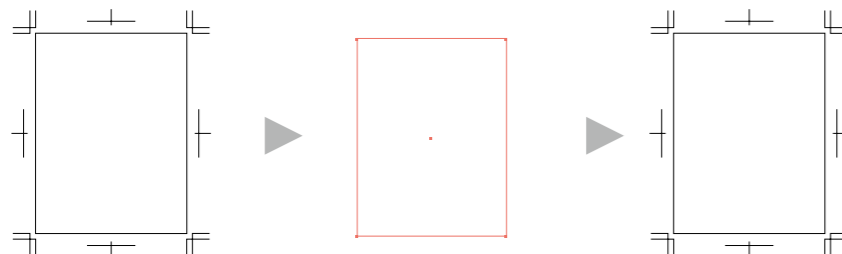
**Check Point**  
冊子印刷は見開きではなく単ページサイズで、パンフレット印刷（糊綴じ、中綴じの表紙を除く）、CD ジャケット印刷（中綴じを除く）は展開サイズでアートボードを作成してください。

**STEP 2** アートボードに合わせてトリムマークを作成します。一度、オブジェクトメニューからトンボ作成し、解除することでアートボードサイズのボックスができます。そのままボックスを選択した状態で、フィルタメニューからトリムマークを実行すると、簡単にアートボードを仕上がりとしたトリムマークが作成できます。



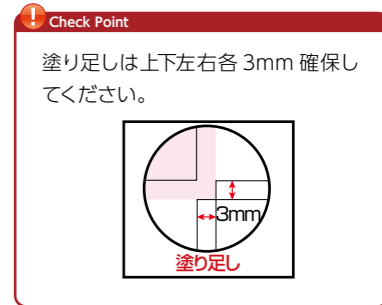
**Check Point**  
IllustratorCSの場合、オブジェクトメニューのトンボのままですと、裁ち落としが設定されていても、塗り足しが確保されませんのでご注意ください。

**Check Point**  
トリムマーク作成時のボックスのカラー設定は「塗り」、「線」ともになしにしてください。

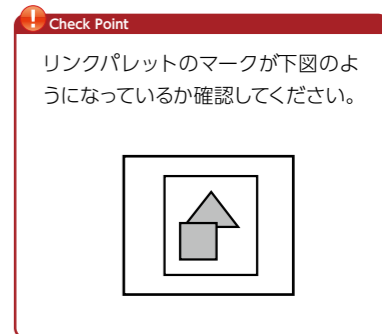
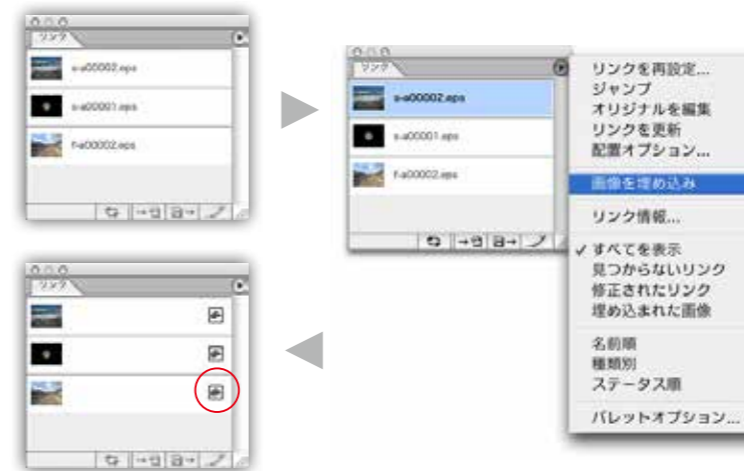


**STEP 3** 仕上がりサイズのアートボードを基準にレイアウトします。作成する PDF は塗り足し込みのサイズでトンボがついていない状態となります。

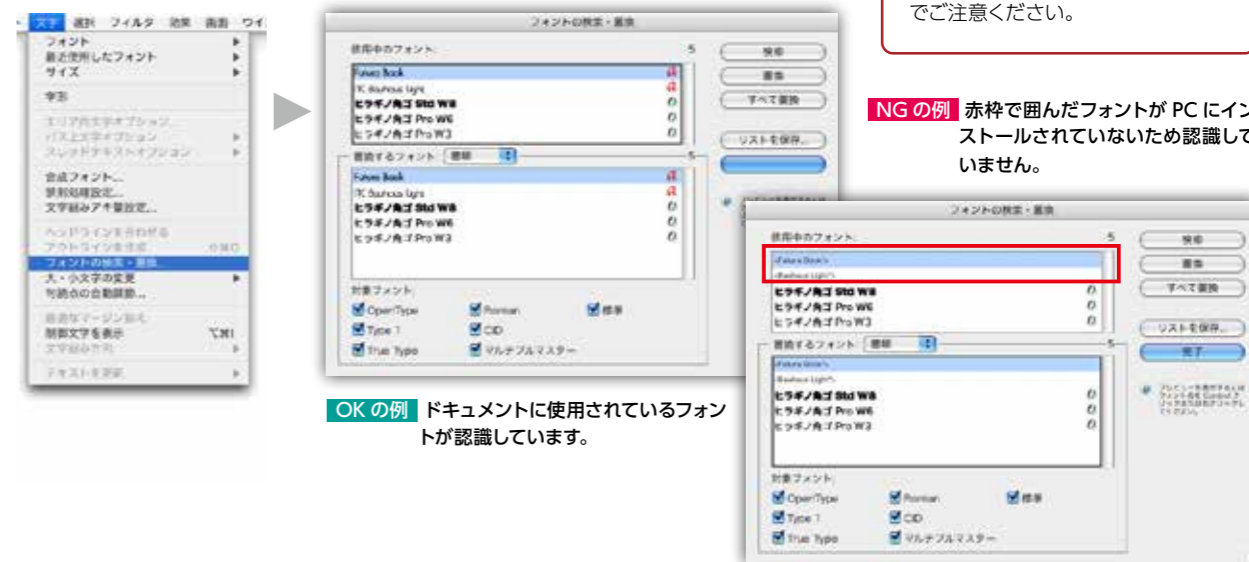
- 塗り足しは作成されているか、仕上がり付近に文字がないかご注意ください。塗り足しは、印刷・加工の中でどうしても発生してしまう「ずれ」を想定し、仕上がりサイズからはみ出して写真や色をつけておくことをいいます。
- 基本となる塗り足しの幅は 3mm です。最終的には切り落とされる部分なので、説明文など大事な情報は塗り足しに出してしまってはいけません。



**STEP 4** 配置されているリンク画像は全て埋め込みにします。



**STEP 5** フォントを埋め込むためにドキュメント上のフォントが揃っているかを確認します。



**Check Point**  
埋め込めないフォントがありますのでご注意ください。

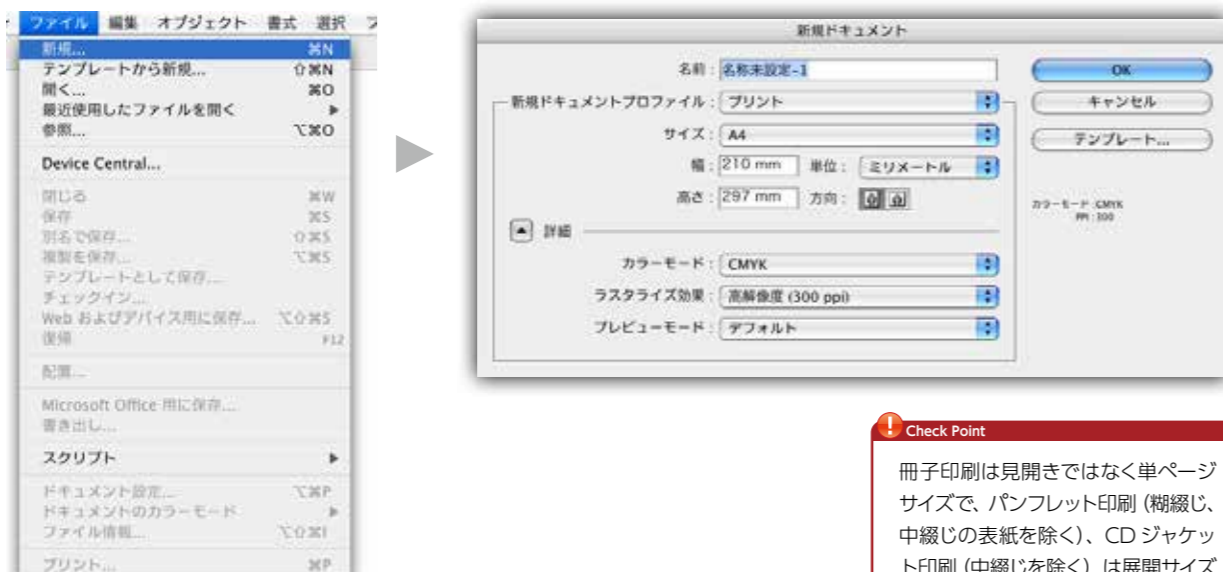
**NG の例** 赤字で囲んだフォントが PC にインストールされていないため認識していません。

**OK の例** ドキュメントに使用されているフォントが認識しています。

フォントの確認が OK ならば、PDF/X-1a 作成の準備が完了です。次は PDF/X-1a を作成します。

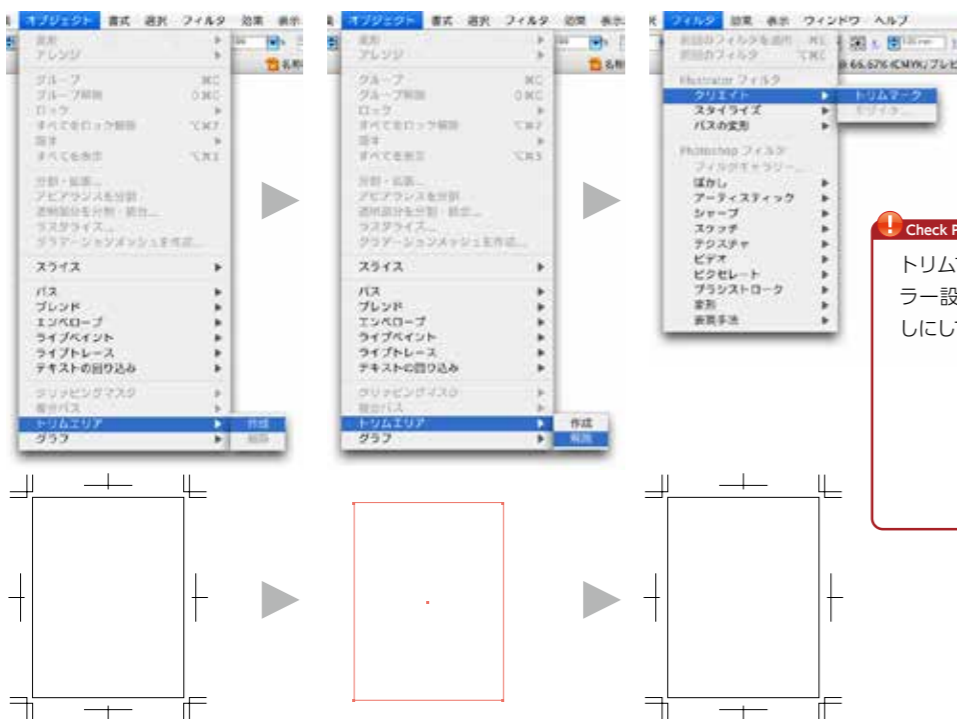
ここでは Illustrator CS3 より PDF/X-1a 形式の PDF ファイルを作成するにあたって、新規ドキュメントを作成の際に必要な項目について記述します。

**STEP 1** 新規書類を作成します。  
「サイズ」には仕上がりサイズを入力します。



**Check Point**  
冊子印刷は見開きではなく単ページサイズで、パンフレット印刷（糊綴じ、中綴じの表紙を除く）、CD ジャケット印刷（中綴じを除く）は展開サイズでアートボードを作成してください。

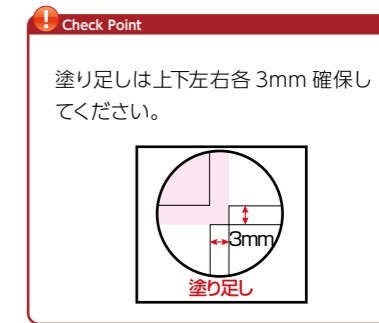
**STEP 2** アートボードに合わせてトリムマークを作成します。一度、オブジェクトメニューからトンボ作成し、解除することでアートボードサイズのボックスができます。そのままボックスを選択した状態で、フィルタメニューからトリムマークを実行すると、簡単にアートボードを仕上がりとしたトリムマークが作成できます。



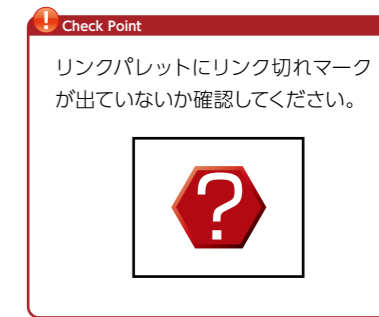
**Check Point**  
トリムマーク作成時のボックスのカラー設定は「塗り」、**「線」**ともになしにしてください。

**STEP 3** 仕上がりサイズのアートボードを基準にレイアウトします。  
作成する PDF は塗り足し込みのサイズでトンボがついていない状態となります。

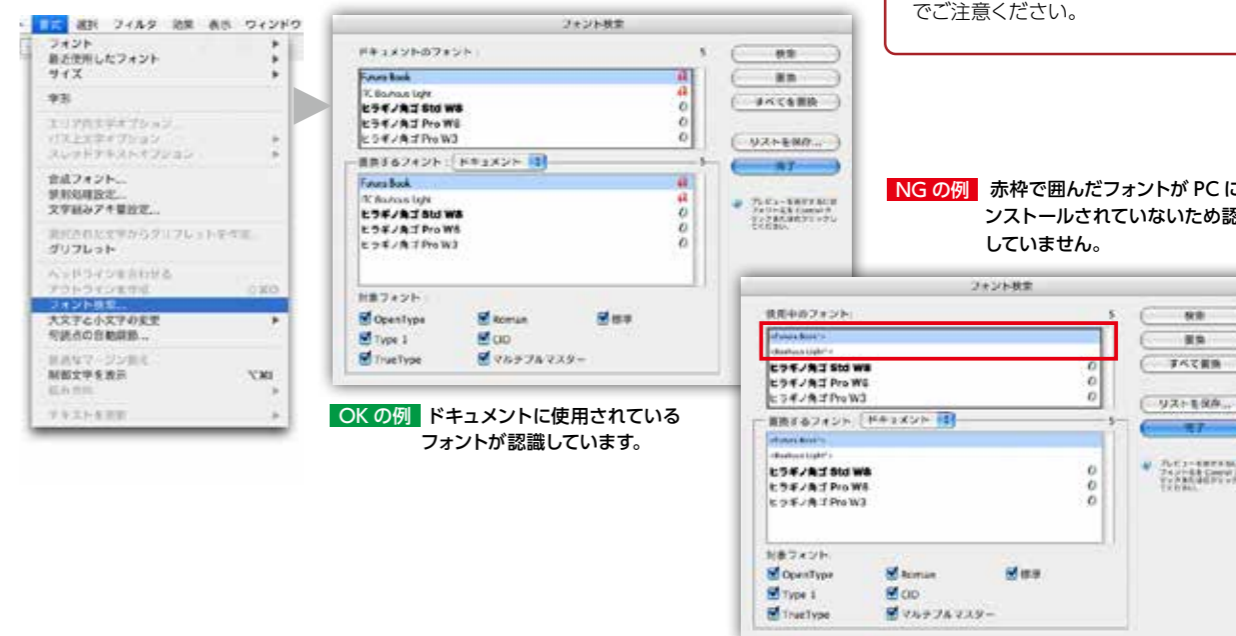
- 塗り足しは作成されているか、仕上がり付近に文字がないかご注意ください。  
塗り足しは、印刷・加工の中でどうしても発生してしまう「ずれ」を想定し、仕上がりサイズからはみ出して写真や色をつけておくことをいいます。
- 基本となる塗り足しの幅は 3mm です。  
最終的には切り落とされる部分なので、説明文など大事な情報は塗り足しに出してしまはいけません。



**STEP 4** 配置されている画像は、リンクのままかまいません。



**STEP 5** フォントを埋め込むためにドキュメント上のフォントが揃っているかを確認します。



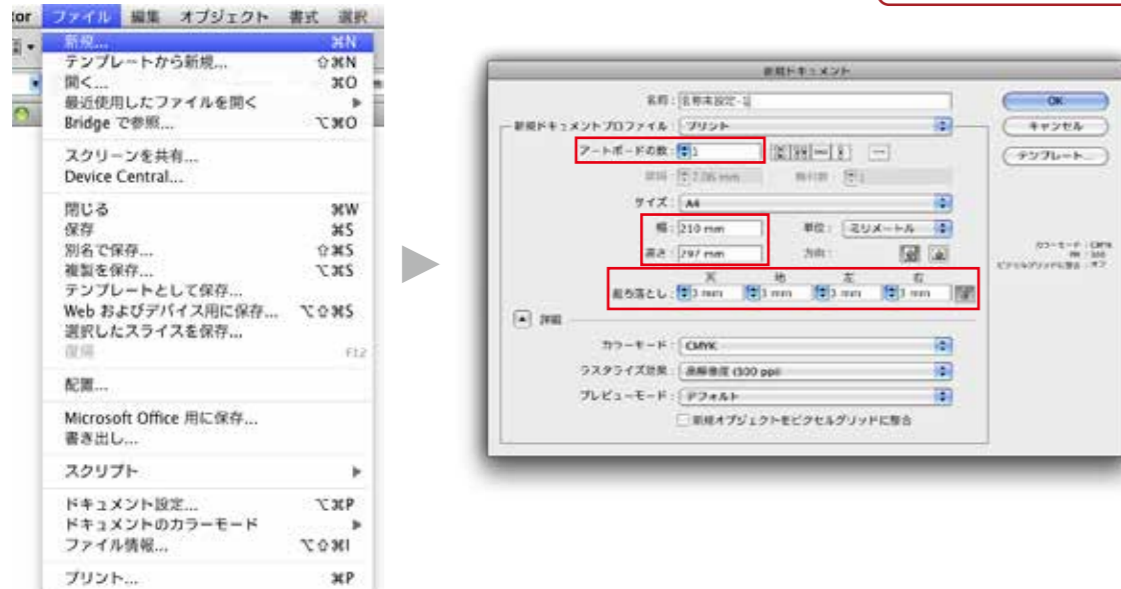
フォントの確認が OK ならば、PDF/X-1a 作成の準備が整いました。  
次の手順では、いよいよ PDF/X-1a を作成します。

**P20 へ**

ここでは Illustrator CS4/CS5/CS6/CC より PDF/X-1a 形式の PDF ファイルを作成するにあたって、新規ドキュメントを作成の際に必要な項目について記述します。

**STEP 1** 新規書類を作成します。「アートボードの数」には表裏がある場合は「2」を入力します。作成中にアートボードのサイズが表裏で変わらないように注意してください。「サイズ」には仕上がりサイズを入力し、「裁ち落とし」は天地左右に各 3mm を設定してください。

**Check Point**  
冊子印刷は見開きではなく単ページサイズで、パンフレット印刷（糊綴じ、中綴じの表紙を除く）、CD ジャケット印刷（中綴じを除く）は展開サイズでアートボードを作成してください。



**STEP 2** アートボードのサイズが「仕上がり線」として黒枠で表示されます。また、「裁ち落とし」を設定することで「塗り足し線」が赤枠で表示されます。



黒枠：仕上がり線 赤枠：塗り足し線

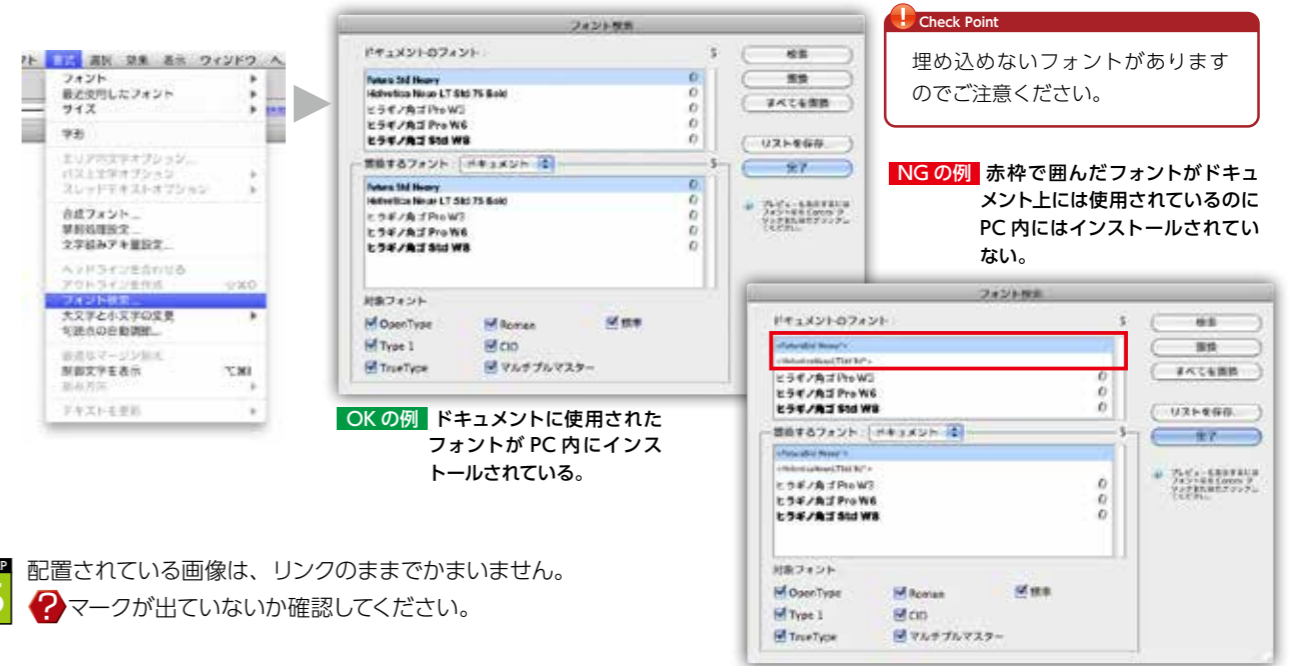
**STEP 3** 「仕上がり線」の黒枠（アートボード）を基準にレイアウトします。トリムマークを作成する必要はありません。最終的に作成する PDF は塗り足し込みのサイズでトンボがついていない状態となります。

- 塗り足しが作成されているかご注意ください。  
基本となる塗り足しの幅は 3mm です。  
塗り足しは、印刷・加工の中でどうしても発生してしまう「ずれ」を想定し、「仕上がり線」の黒枠からはみ出して写真や色をつけておくことをいいます。最低でも「塗り足し線」である赤枠の範囲まで確保してください。
- 仕上がり付近に文字がないかご注意ください。  
最終的には切り落とされる部分なので、説明文など大事な情報は塗り足しに出してははいけません。切れてはいけない情報は「仕上がり線」の黒枠より 2mm 以上内側に入れてください。

**Check Point**  
塗り足しは上下左右各 3mm 確保してください。

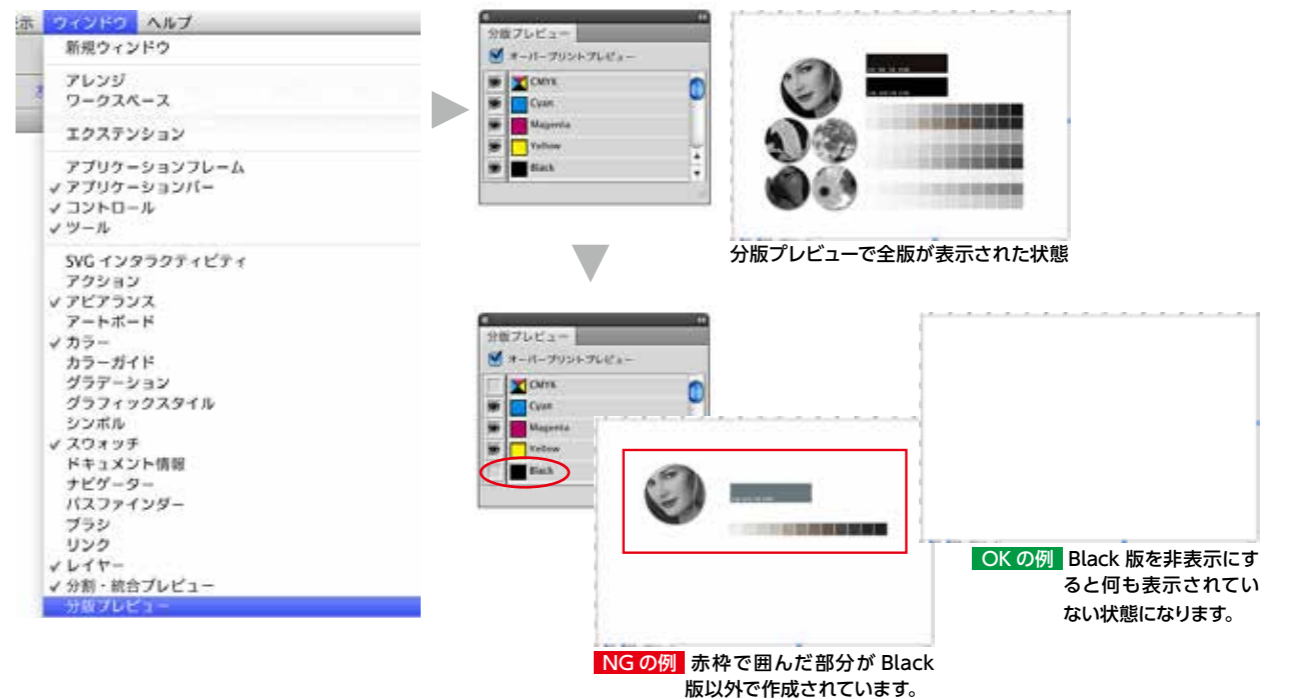
塗り足し線  
仕上がり線

**STEP 4** フォントを埋め込むためにドキュメント上のフォントが揃っているかを確認します。



**STEP 5** 配置されている画像は、リンクのままかまいません。マークが出ていないか確認してください。

**STEP 6** 1色刷り面がグレースケールで作成されているかを『分版プレビュー』を使用して確認します。



1色刷り面の確認が OK ならば、PDF/X-1a 作成の準備が整いました。次の手順では、いよいよ PDF/X-1a を作成します。

ここでは Illustrator CS より PDF1.3 形式の PDF ファイルを作成する方法を記述します。Illustrator CS からは直接 PDF/X-1a を作成できませんが、PDF のプリセットを調整することで、インデント情報こそ含まれないものの、PDF/X-1a と同等の PDF ファイルが作成できます。

**STEP 1** ドキュメントを開いた状態で PDF ファイルを作成します。フォーマットは「Adobe PDF (pdf)」を選択します。

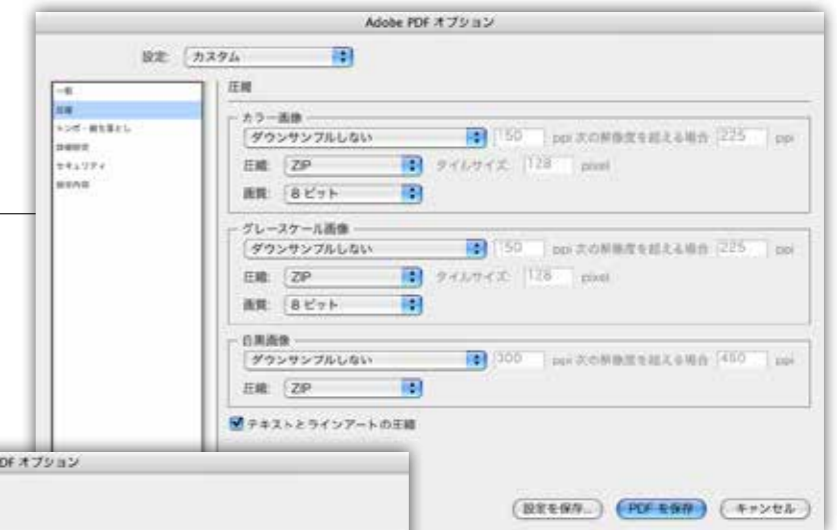


**Check Point**  
IllustratorCS から PDF1.3 を作成すると塗り足しエリア外のオブジェクトも含まれた PDF となりますがそのままご入稿ください。

**STEP 2** 前項からの続き

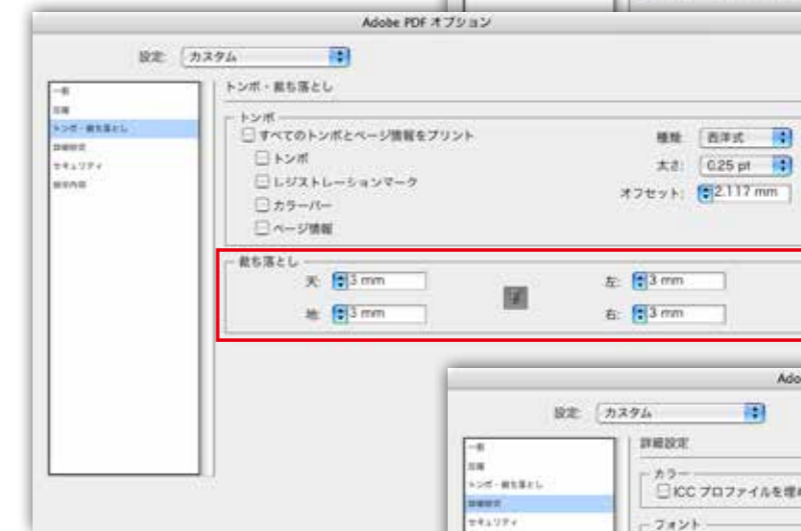
## 2. 圧縮

品質を重視するため、ダウンサンプルは行いません。



## 3. トンボ裁ち落とし

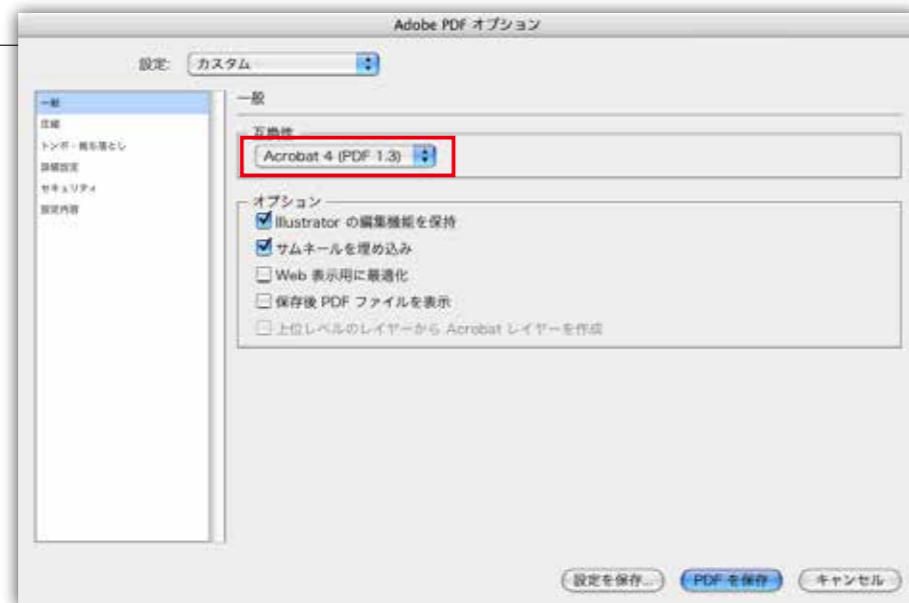
トンボ : チェックを外す  
裁ち落とし : 天地左右いずれも 3mm



**STEP 2** Adobe PDF オプションのパラメータを以下のスクリーンショットの設定に合わせてから「PDF を保存」のボタンをクリックします。

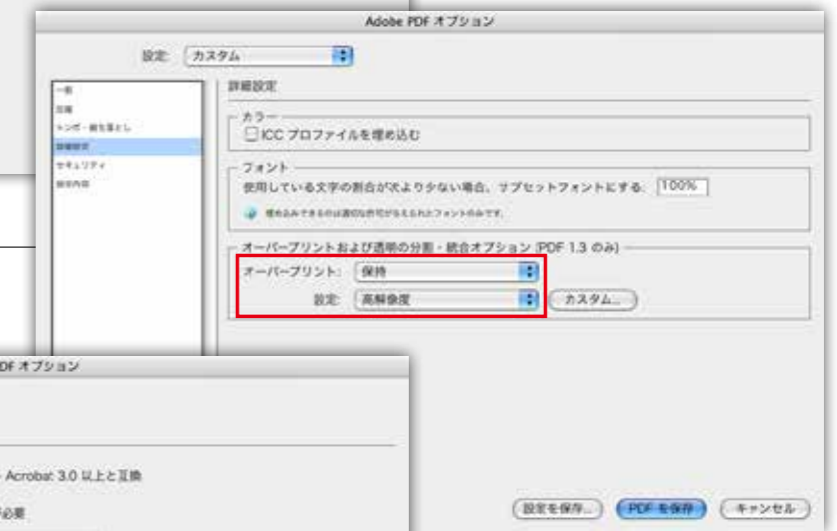
## 1. 一般

互換性 : Acrobat4 (PDF 1.3) を設定します。



## 4. 詳細設定

オーバープリント : 保持  
設定 : 高解像度



## 5. セキュリティ

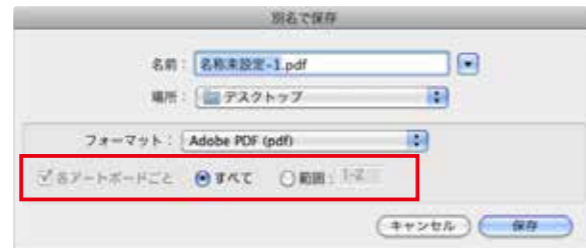
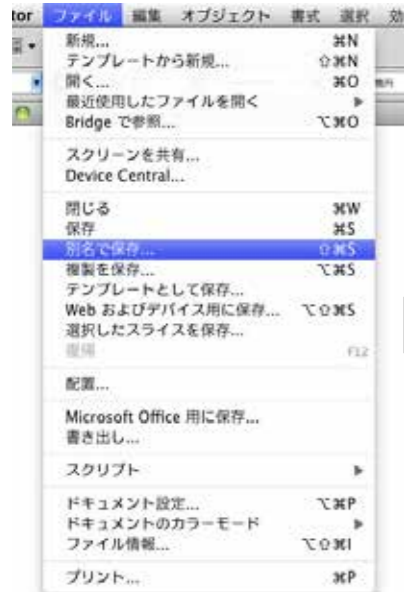
設定しません。



PDF データをチェック!  
P40 へ

ここでは Illustrator CS2/CS3/CS4/CS5/CS6/CC より PDF/X-1a 形式の PDF ファイルを作成する方法を記述します。

**STEP 1** ドキュメントを開いた状態で PDF ファイルを作成します。フォーマットは『Adobe PDF (pdf)』を選択します。



**Check Point**  
PDF 書き出しプリセットファイル『graphic PDFX1a 1.0』では、当社指定のプリセットファイルを設定していただく必要があります。プリセットファイルの設定方法については、7ページでご紹介します。

**Check Point**  
CS4 以降は赤枠部分を設定します。PDF が注文 1 件ごとになるように範囲指定をしてください。

**STEP 2** Adobe PDF オプションのパラメータが以下の設定になっているか確認して『PDF を保存』のボタンをクリックします。

## 1. 一般

Adobe PDF プリセット : graphic PDFX1a 1.0  
 準拠する規格 : PDF/X-1a:2001  
 互換性のある形式 : Acrobat4 (PDF 1.3)



## 2. 圧縮

品質を重視するため、ダウンサンプルは行いません。



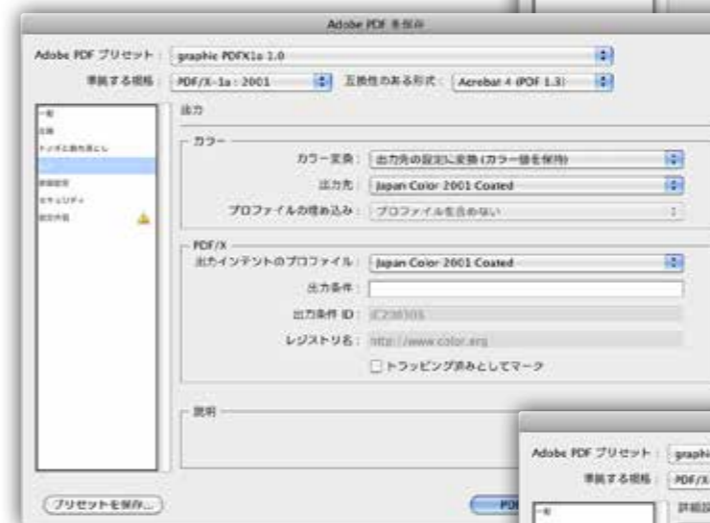
**STEP 2** 前項からの続き

## 3. トンボ裁ち落とし

トンボ : チェックを外す  
 裁ち落とし : 天地左右いずれも 3mm

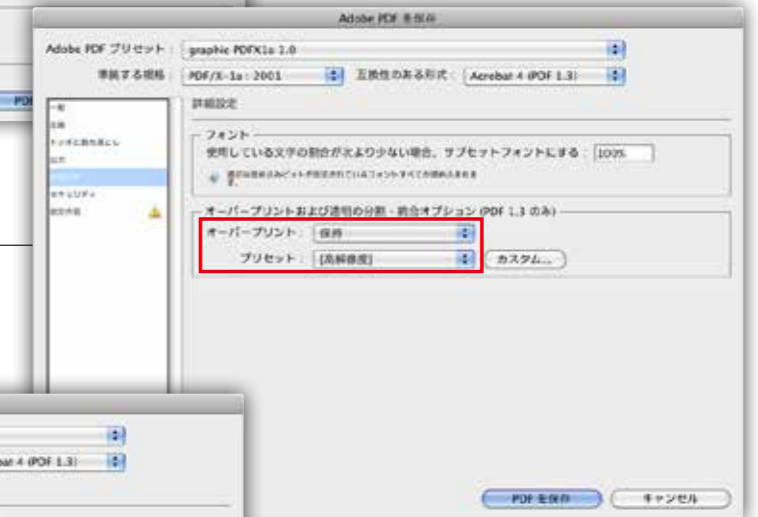


## 4. 出力



## 5. 詳細設定

オーバープリント : 保持  
 設定 : 高解像度



## 6. セキュリティ

設定しません。

**Check Point**  
設定内容の「ソースプロファイルを指定しています。」「互換性のある形式を「Acrobat 4 (PDF 1.3)」に設定して、このファイルを保存するには、透明部分を含むアイテムを分割・統合する必要があります。」の警告はそのまま進めてください。

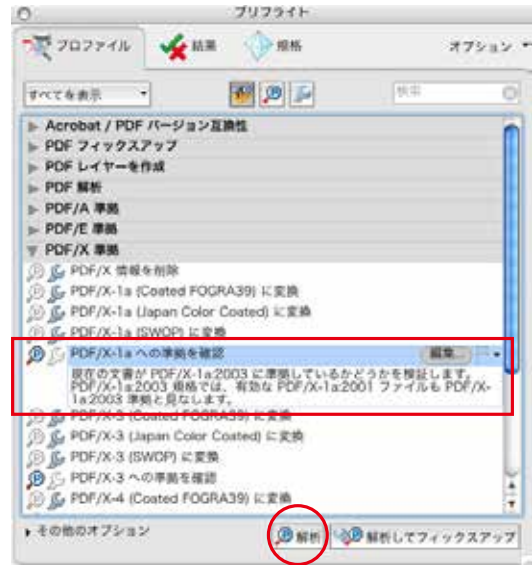
PDF データをチェック!

P39 へ

作成した PDF が、PDF/X-1a2001 に準拠しているかを Acrobat(7/8/9/X/XI) Professional で確認ができます (Illustrator CS で作成した PDF を除く)。

**STEP 1** 検証するファイルを開き、アドバンスメニュー (Acrobat X/XI はツールの印刷工程) から「プリフライト」を選択します。プリフライト画面が表示されますので、「PDF/X-1a への準拠を確認」を選択し解析します。

Acrobat 7/8/9



Acrobat X/XI



**STEP 2** 解析が終了後、結果が表示されます。結果がエラーとなった場合、「スナップビューで表示」にて、いずれかの問題箇所をクリックすると、その部分を別ウィンドウで表示させることができます。

**OK**



**NG**



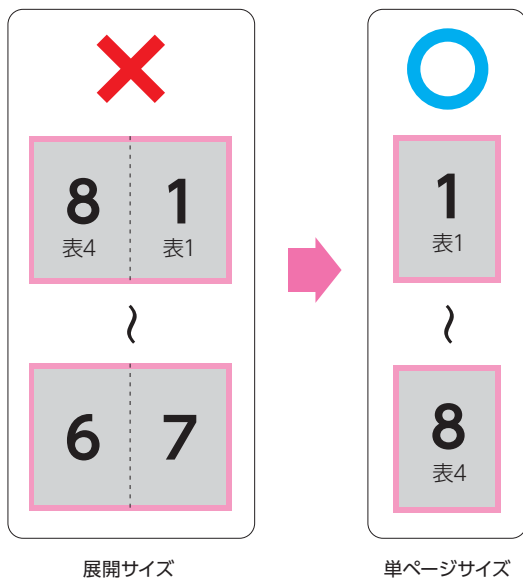
**Check Point**  
 「PDF/X-1a への準拠を確認」では、塗り足しや特色の有無、画像解像度は確認できません。データ作成時にご注意ください。

# 冊子、折パンフレット印刷時のPDFについて

冊子印刷は見開きではなくページ単位でPDFを作成してください。折パンフレット印刷（糊綴じ、中綴じの表紙は除く）、CDジャケット印刷（中綴じを除く）は展開サイズで作成してください。

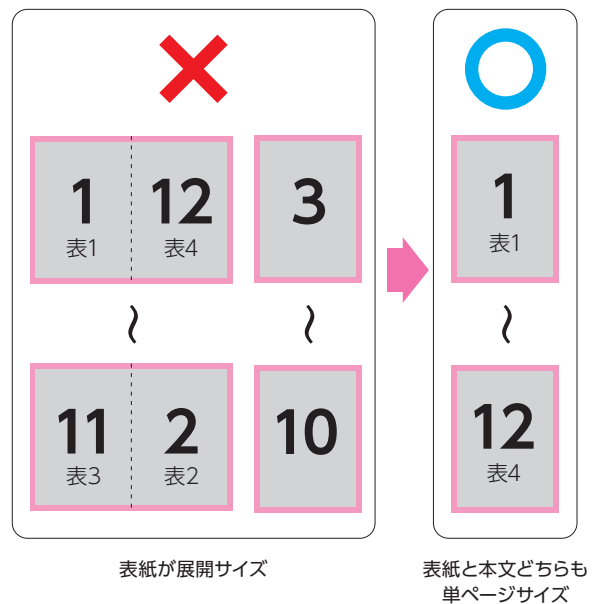
## 【中綴じ冊子印刷（8P・左綴じ）の場合】

中綴じ冊子印刷は見開きではなくページ単位でPDFを作成してください。



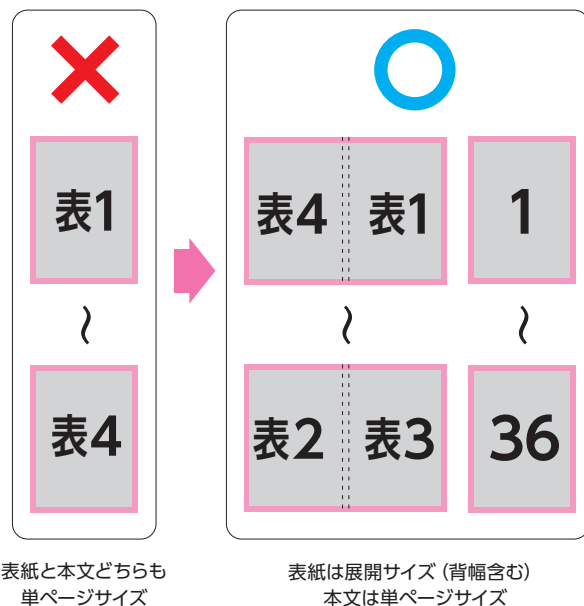
## 【中綴じ冊子印刷（12P・右綴じ・表紙別紙）の場合】

中綴じ冊子印刷の表紙別紙は中綴じ冊子印刷（本文）+パンフレット印刷（表紙）でご注文をいただきますが、PDFを作成される場合は表紙、本文ともにページ単位で作成してください。



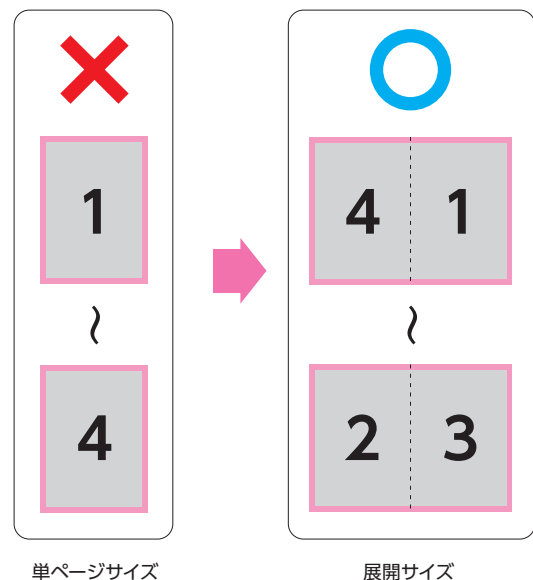
## 【本文：36P無線綴じ冊子印刷（36P・左綴じ） +表紙：カード印刷の場合】

無線綴じ冊子印刷の本文は単ページサイズ、表紙は背幅も含めた展開サイズでPDFを作成してください。



## 【折パンフレット印刷（4P二つ折・左開き）の場合】

パンフレット印刷は単ページではなく展開サイズでPDFを作成してください。



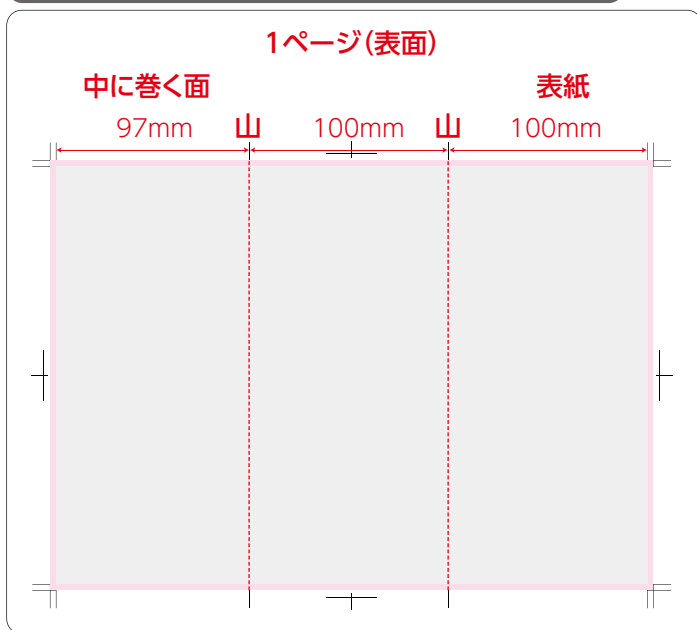


# 加工指示書、表裏の付け合わせについて

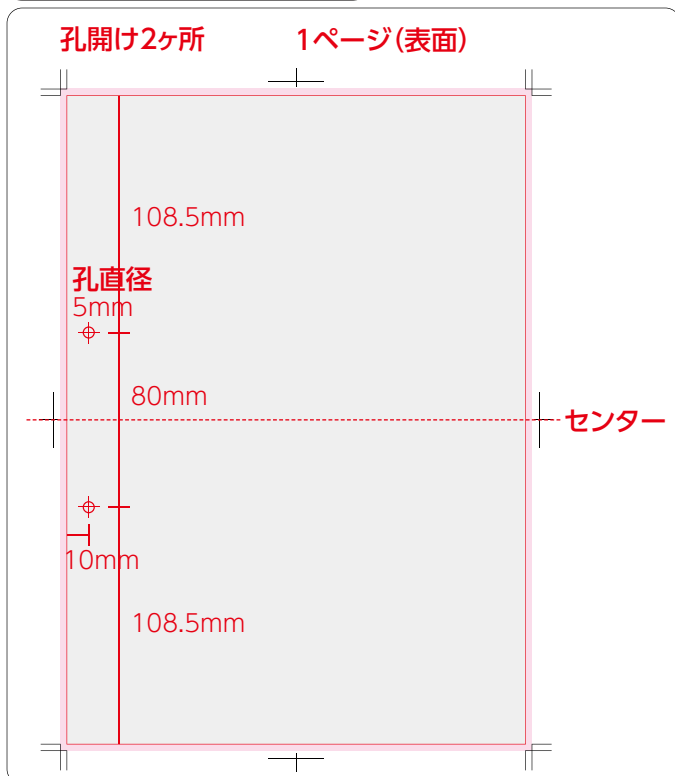
PDFをWEB入稿する際は、別ファイルにて加工指示書を添付していただく必要があります。

加工指示書は以下の例をもとに作成してください。表裏の付け合わせにご指示がある場合は「天」「地」をご記載ください。ご指示がない場合は右図「表裏の付け合わせ」となります。

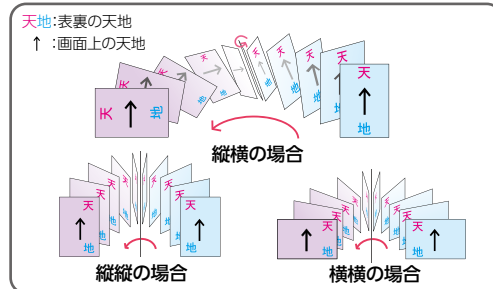
## 折り加工 A4フライヤー・巻三つ折りの場合



## 孔開け加工 2カ所の場合



## 表裏の付け合わせ



## ページ(ファイル名)

指示の起点となるPDFファイル上のページをご指示ください。表裏別ファイルで作成された場合はファイル名に「表面」、「裏面」を付加してください。

## 折トンボ

折り位置を折トンボにてご指示ください。

## 表紙位置等

加工後の表紙面、中に巻かれる面をご指示ください。外三つ折など均等ピッチの場合でも「表紙面」をご記入ください。

## 折幅(ピッチ)

折幅を数値にてご指示ください。

## 折り方向

折の方向を「山」、「谷」でご指示ください。

## ページ(ファイル名)

指示の起点となるPDFファイル上のページをご指示ください。表裏別ファイルで作成された場合はファイル名に「表面」、「裏面」を付加してください。

## 加工数

孔開け加工が何ヶ所かご指示ください。

## 孔の直径

当社が対応している孔の直径をご指示ください。

## 孔位置

十字や○などで加工位置をご指示ください。数値は仕上がりから孔のセンターまでの距離、2カ所であれば、孔のセンターからもう一方の孔のセンターまでの距離をご記載ください。

※加工指示は、印刷データとは別ファイル (Illustrator や画像など) にて作成してください。印刷データに加工指示があった場合、そのまま印刷されますのでご注意ください。

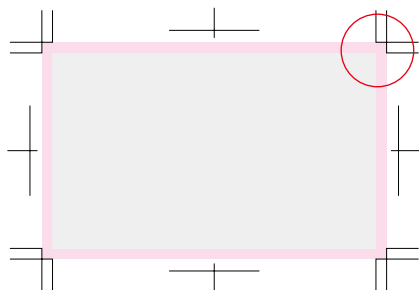


# 入稿前の必須チェック項目

前項からの続き

## 角丸加工 角丸半径3mm 1ヶ所の場合

角丸半径3mm 1ヶ所 1ページ(表面)



### ページ(ファイル名)

指示の起点となるPDFファイル上のページをご指示ください。表裏別ファイルで作成された場合はファイル名に「表面」、「裏面」を付加してください。

### 加工数

角丸加工が何カ所かご指示ください。

### 加工位置

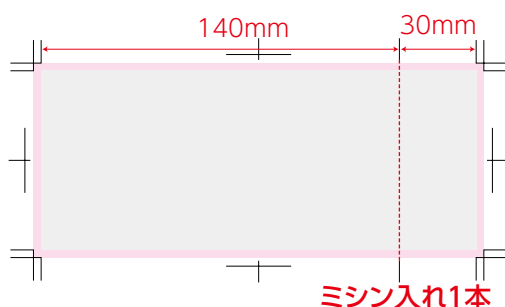
角丸位置を○にてご指示ください。

### 角丸半径

当社対応の角丸半径をご指示ください。

## ミシン入れ加工 A5変型フライヤー 仕上がりサイズ:70×170(mm)の場合

1ページ(表面)



### ページ(ファイル名)

指示の起点となるPDFファイル上のページをご指示ください。表裏別ファイルで作成された場合はファイル名に「表面」、「裏面」を付加してください。

### 加工数

ミシン入れ加工が何本かご指示ください。

### 加工位置

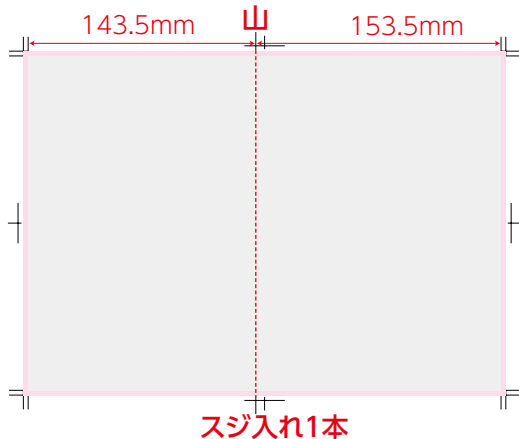
ミシン入れ加工位置をトンボにてご指示ください。

### ピッチ

仕上がりから加工位置までの距離を数値にてご指示ください。

## スジ入れ加工 例) A4変型カード 仕上がりサイズ:297×210(mm)の場合

1ページ(表面)



### ページ(ファイル名)

指示の起点となるPDFファイル上のページをご指示ください。表裏別ファイルで作成された場合はファイル名に「表面」、「裏面」を付加してください。

### 加工箇所

スジ入れ加工が何本あるかご指示ください。

### 加工位置

スジ入れ加工位置をトンボにてご指示ください。

### ピッチ

仕上がりから加工位置までの距離を数値にてご指示ください。

### 折り方向

スジ入れ加工には山折り、谷折りのご指示が必要です。折の方向を「山」、「谷」でご指示ください。

※スジ入れは「凹」側が山折り(表側)となります。

